



JUNTA FLEX 30 - 40 CPA

SELLADOR PARA JUNTAS DE DILATACION

DESCRIPCIÓN

Es un sellador a base de poliuretano de calidad superior (pasta de color gris), BICOMPONENTE, para juntas de dilatación que actúa como un sello hermético y elástico resistente al envejecimiento y a los diferentes cambios de temperatura y agentes agresivos.

- Excelente adherencia a sustratos de construcción y otras superficies.
- Permite uniones flexibles y herméticas, resistentes a golpes y vibraciones.
- Para juntas de dilatación en canales, resistente a climas fríos, a inmersión y abrasión.
- No presenta cambio significativo de color.
- Apto para juntas sometidas a movimiento
- Resiste a los ácidos y álcalis diluidos.
- Resistente a los hidrocarburos y sus derivados.

*Cumple con la norma **ASTM C-920-18 tipo M, grado NS, clase 25, uso T, NT, I, M, G, A.** y **ASTM C-1247-09.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

JUNTA FLEX 30 - 40 CPA	PROPIEDADES FÍSICAS	ESPECIFICACIONES ASTM C-920
A1. Producto	Bicomponente (A + B)	
A2. Base Química (Composición)	Poliuretano	
A3. Densidad de la mezcla (kg/L)	1.29 – 1.34 kg/L	
A4. Dureza Shore	25 – 50 (ASTM 2240)	No menos de 25 ni más de 50
A5. VOC (gr/L)	88.45	
A6. Color	Gris	
A7. Curado total	3 días	
A8. Módulo de Elasticidad	0.4MPa (ASTM D-412)	No especifica
A9. Elongación	≥600 % (ASTM D-412)	No especifica
A10. Resistencia a la tracción	1.021 Mpa (ASTM D-412)	No especifica
A11. Temperatura de aplicación	+2°C a 35°C	
A12. Temperatura de servicio	- 40°C a 90°C	
A13. Secado libre al tacto	10 horas máximo (ASTM C-679)	Máximo 72 horas
A14. Adhesión y Cohesión bajo movimiento cíclico	8.5 cm2 (ASTM C-719)	Máximo 9 cm2

USOS

- Sella juntas en diferentes tipos de materiales como: concreto, metal, madera, vidrio, cerámicos, fibrocemento, yeso, porcelanato u otros.
- Diseñado para juntas de construcción, pavimentos, losas, marcos de ventanas, piscinas, ductos de paso y otros.
- Especial para sellar juntas sumergidas, canales de irrigación, reservorios.
- Colocable a temperaturas tan bajas como a 5°C.
- Se adhiere a la mayoría de los sustratos en la construcción.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies donde se va a aplicar el JUNTA FLEX 30 - 40 CPA deben estar libres de materias extrañas y contaminantes. El polvo y partículas sueltas deberán eliminarse de las juntas antes de ser selladas. Se requiere de una superficie limpia, seca, sin contaminación y en buenas condiciones, las superficies de piedra deben estar libres de material suelto, secas y libres de contaminantes.



JUNTAFLEX 30 - 40 CPA	PROPIEDADES FÍSICAS	ESPECIFICACIONES ASTM C-920
A15. Adhesión en película para el uso G expuestos a UV	19.0 N (ASTM C-794)	Máximo 22.2N
A16. Efectos al desgaste acelerado	pasa (ASTM C-793)	No debe presentar agrietamiento mayor de N°2 luego de la exposición con rayos UV y a baja temperatura
A17. Efectos de envejecimiento al calor 28 días (70°C)	2.786%, no se observan grietas luego de la exposición (ASTM C-1246)	Perdida en masa menor a 7%, no deben aparecer grietas después de la exposición
A18. Manchas y cambio de color	No se observa manchas ni cambio de color (ASTM C-510)	No debe acusar manchas en la superficie en contacto con la junta
A19. Efectos de la inmersión continua durante su empleo	8.3 cm2 (ASTM C-1247)	Pérdida total máxima de adherencia y cohesión luego de 6 semanas de exposición
	9.2 cm2 (ASTM C-1247)	Pérdida total máxima de adherencia y cohesión luego de 10 semanas de exposición
A20. Propiedades reológicas	Sin desprendimientos, ni rajaduras y ninguna deformación (ASTM C-639)	No se debe caer más de 4,8 mm (3/16 pulg.)
A21. Resistencia al Desgarro (ruptura)	49 Lb/pulg (ASTM D-624)	

*Estos valores varían de acuerdo a las condiciones ambientales de temperatura y humedad relativa.

IMPRIMACIÓN

Se recomienda imprimir las superficies de concreto si están serán expuestas a inmersión continua en agua o tránsito.

LIMITACIONES DE APLICACIÓN

- El JUNTAFLEX 30 - 40 CPA, resiste al contacto con el agua después de curado y no será afectado cuando se aplique sobre sustratos no porosos, se recomienda imprimir con el IMPRIMANTE PU CPA si será sometido a periodos prolongados de inmersión.
- No debe aplicarse sobre superficies frías o cuando las superficies estarán congeladas por más de 24 horas.
- Todas las superficies deben probarse antes para determinar si se puede lograr una buena adhesión, si no de lo contrario usar el IMPRIMANTE PU CPA.

APLICACIÓN

- La aplicación del JUNTAFLEX 30 - 40 CPA debe hacerse en forma continua.
- Aplique el producto con la presión necesaria para extruir el sellador contra la junta premoldeada (Backer rod) de respaldo y las superficies laterales de las juntas. El exceso debe ser limpiado de toda superficie con un trapo seco mientras todavía este húmedo el sellador.

- eliminarse inmediatamente después de que se haya aplicado el sellador. Una vez seco es muy difícil eliminarlo.
- Mezclar 1 A + 1/2 B del JUNTAFLEX 30 - 40 CPA y batir hasta obtener una mezcla uniforme, dejar desaparecer el burbujeo y proceder a aplicar con espátula o también se puede utilizar una bolsa plástica especial brindada por CPA ADITIVOS.

DISEÑO DE JUNTA

Para asegurar una buena instalación y lograr la profundidad deseada, se deben utilizar juntas prefabricadas de plástico (Backer rods) espumado de polietileno o poliuretano de células abiertas. Si se utilizan juntas prefabricadas de células cerradas, procurar no romper las células, ya que podría formarse burbujas y emigrar a la superficie del sellador al estar curando y dificultar el mismo.



DISTANCIA ARTICULAR(m)	MIN. ANCHO DE LA JUNTA (mm)	MIN. PROFUNDIDAD DE LA JUNTA (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

RENDIMIENTO JUNTAFLEX 30 – 40 CPA

ANCHO DE LA JUNTA	1/4" (6mm)	5/6" (8mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12.5mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	7/8" (22mm)	1" (25mm)	1 1/8" (29mm)	1 1/4" (32mm)	1 1/2" (38mm)	2" (50mm)
PROFUNDIDAD DE LA JUNTA	1/4" (6mm)	5/16" (8mm)	3/8" (8mm)	1/4" (6mm)	5/16" (8mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)	1/2" (12.5mm)	5/8" (16mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	1" (50mm)
POR GALON	60 m	48 m	36 m	48 m	36 m	24 m	18 m	10.8 m	9.6 m	7.8 m	6 m	5.1 m

PRESENTACIÓN

➤ Kit de 1 galón

Componente A: Envase de 1 galón (contenido neto 0.75 galón)

Componente B: Envase de 1/2 galón (contenido neto 0.25 galón)

SEGURIDAD

Consulta la hoja de manejo de materiales (MSDS). Uso de EPPS, en su aplicación del JUNTAFLEX 30 – 40 CPA.

ALMACENAMIENTO

El producto deberá de ser almacenado en un lugar seco, bajo techo en su envase original. Con una temperatura ambiente entre 5°C a 45°C.

MARCA: CPA ADITIVOS

PROCEDENCIA: LIMA - PERU

GARANTIA

La empresa CPA ADITIVOS GROUP S.A.C. garantiza que los productos CPA no tendrán defectos y serán de alta durabilidad. Si a alguno de los productos se le puede probar defectos de manufactura, nuestra responsabilidad se limitará a la reposición del producto. El usuario será responsable de determinar el performance del producto y su aplicación para el uso deseado



Imagen referencial- Aplicación del JUNTAFLEX 30-40 CPA

OBSERVACIONES

La Hoja de Seguridad de este producto se encuentra a disposición del interesado. Agradeceremos solicitarla a nuestro Departamento ventas, teléfono: (01)418-2211 a través de nuestro e-mail: ventas@cpaditivos.com.pe

Productos CPA son proporcionados de buena fe, en base al conocimiento y experiencia técnica, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, clima y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos se recomienda hacer una prueba in situ, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados.

Antes de su uso del producto se recomienda solicitar la ficha técnica.

