



JUNTA FLEX 30 - 40

SELLADOR ELÁSTICO DE POLIURETANO DE ALTO DESEMPEÑO PARA LA CONSTRUCCIÓN



DESCRIPCIÓN

Es un sellador elástico mono componente, de alta calidad y con alta capacidad de movimiento, de 1-C que cura con la humedad del ambiente. Ideal para el sello de juntas constructivas con altos movimientos en interiores y exteriores.

NORMAS

➤ Cumple con la norma ASTM C920 – tipo S, grado NS, clase de movimiento 50
Uso T1, Uso NT, Uso I Clase 2, Uso M.

USOS / APLICACION

- Sustratos aplicables: Cementicios y superficies no porosas (concreto, cerámica, porcelanato, mampostería, vidrio, aluminio, etc.).
- Para juntas estructurales que se mueven por cambios de temperatura, humedad, cargas dinámicas o viento. Juntas de construcción entre losas de concreto. Juntas sumergidas en canales o estanques de agua, juntas de conexión como alrededor de marcos de puertas y ventanas.
- Juntas de movimiento o expansión en pisos, muros y estructuras (muro confinados, vigas y columnas).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

JUNTA FLEX 30 - 40		PROPIEDADES FÍSICAS
A1. Consistencia	Pastosa	
A2. Base Química (Composición)	Poliuretano	
A3. Densidad (Kg/l)	~ 1.35 kg/l	ISO 1138-1
A4. Dureza Shore A	~ 35 ± 2 (tras 28 días)	ISO 868
Tiempo Dureza Shore A (24 horas)	100%	Desarrollo final de la dureza (a +23 °C / 50% h.r.)
A5. Color	Gris	
A6. Resistencia a la Tensión	~ 1.8 MPa (~ 18 kg/cm2)	ISO 37
A7. Módulo de Tracción Secante	~ 0.6 N/mm2 a 100% elongación (+23 °C)	ISO 8339
A8. Elongación de Rotura	~ 800 %	ISO 37
A9. Capacidad de Movimiento	± 35 %	ASTM C719
A10. Resistencia al Corte	~ 1,0 MPa	ISO 4587
A11. Recuperación Elástica	~ 85%	ISO 7389
A12. Resistencia a la Propagación del Desgarro	~ 8,0 N/mm	ISO 34-2
A13. Temperatura de Servicio	-40 °C mín. / +80 °C máx.	



VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de $\pm 35 \%$
- No escurre en juntas verticales.
- Puede usarse en contacto con agua potable.
- Buena resistencia mecánica y a la intemperie
- Contenido de monómeros diisocianatos $<0,1\%$: no necesario realizar curso de seguridad y salud (restricción REACH 2023, anexo XVII aportado 74)
- Adhiere sin imprimación.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Material de bajas emisiones

LIMITACIONES DE APLICACIÓN

- No es necesario imprimir las superficies de las paredes al menos que sean expuestas a la inmersión continua en agua. Si es así se debe usar IMPRIMANTE DE JUNTAS para lograr una adherencia óptima, se recomienda colocar una muestra sobre la superficie para probar su adhesión antes de su instalación.
- Si el JUNTAFLEX 30 - 40 será sometido a periodos prolongados de inmersión, recomendable imprimir con el IMPRIMANTE DE JUNTAS CPA.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Las superficies donde se va a aplicar el JUNTA FLEX 30 - 40 deben estar libres de materias extrañas y contaminantes. El polvo y partículas sueltas deberán eliminarse de las juntas antes de ser selladas. Se requiere de una superficie limpia, seca, sin contaminación y en buenas condiciones, las superficies de piedra deben estar libres de materiales sueltos, secas y libres de contaminantes

IMPRIMACIÓN

Se recomienda imprimir las superficies de concreto con IMPRIMANTE DE JUNTAS CPA, si estas serán expuestas a inmersión continua de agua

APLICACIÓN

Para asegurar una buena instalación y lograrla profundidad deseada, se deben utilizar juntas prefabricadas de plástico (Backer rods) espumado de polietileno o poliuretano de células abiertas. Se si utilizan juntas prefabricadas de células cerradas, procurando romper las células, ya que podría formarse burbujas y emigrar a la superficie del sellador al estar curando y dificultar el mismo.

- La aplicación del JUNTA FLEX 30 - 40 debe hacerse en forma continua.
- Aplique el producto con la presión necesaria para extruir el sellador contra la junta premoldeada (Backer rods) de respaldo y las superficies laterales de las juntas. El exceso debe ser limpiado de toda superficie con un trapo seco mientras todavía este húmedo el sellador.
- Si se ha utilizado "masking tape" para proteger las superficies, esta deberá eliminarse inmediatamente después de que se haya aplicar el sellador. Una vez seco es muy difícil eliminarlo.
- La aplicación debe de realizarse con una pistola mono componente profesional.

PRUEBA DE ADHERENCIA

El propósito de esta prueba es para eliminar los problemas potenciales que pueden ocurrir, pruebe el JUNTA FLEX 30 - 40 en las superficies en que el sellador se va a utilizar para determinar si es adecuado. Esta prueba ayudará a determinar el método apropiado de preparación de la superficie y el uso de solventes efectivos para limpiar el campo de aplicación.

LIMPIEZA

Eliminar todo resto, exceso o mancha del sellado, herramientas y superficies con nuestro DILUYENTE EPÓXICO CPA.



DATOS TECNICOS
DISEÑO DE JUNTAS

Las juntas por trabajar deben de estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas correspondientes. El ancho de la junta debe de estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador

El ancho de la junta debe ser $\geq 10\text{ mm}$ y $\leq 35\text{ mm}$, se debe de mantener una relación de A/P de 1: 0.8 para juntas de piso y 2: 1 para juntas de fachada.

Anchos de juntas estandarizadas en las estructuras de concreto

DISTANCIA ARTICULAR (m)	MIN. ANCHO DE LA JUNTA (mm)	MIN.PROFUNDIDAD DE LA JUNTA (mm)
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

RENDIMIENTO

Rendimientos aproximados obtenidos en la aplicación en campo del JUNTAFLEX 30 - 40

RENDIMIENTO DEL JUNTA FLEX 30 - 40												
ANCHO DE LA JUNTA	1/4" (6mm)	5/6" (8mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12.5mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	7/8" (22mm)	1" (25mm)	1 1/8" (29mm)	1 1/4" (32mm)	1 1/2" (38mm)	2" (50mm)
PROFUNDIDAD DE LAJUNTA	1/4" (6mm)	5/16" (8mm)	3/8" (8mm)	1/4" (6mm)	5/16" (8mm)	3/8" (10mm)	1/2" (12mm)	1/2" (12.5mm)	5/8" (16mm)	5/8" (16mm)	3/4" (19mm)	1" (50mm)
POR MANGA DE 600 ML	10 m	8 m	6 m	8 m	6 m	4 m	3 m	1.8 m	1.6 m	1.3 m	1 m	0.85 m
POR CARTUCHO DE300 ML	5 m	4 m	3 m	4 m	3 m	2 m	1.5 m	0.9 m	0.8 m	0.65 m	0.5 m	0.42 m

PRESENTACIÓN

- Salchicha de 600ml
Contenido por caja: 20 unidades

SEGURIDAD

Consulta la hoja de manejo de materiales (MSDS). Uso del EPPS, en la aplicación del JUNTA FLEX 30 - 40

ALMACENAMIENTO

El producto deberá de ser almacenado en un lugar seco, en su envase original y bajo techo a una temperatura promedio de 5°C a 45°C.

GARANTIA

La empresa CPA ADITIVOS GROUP S.A.C. garantiza que los productos CPA no tendrán defectos y serán de alta durabilidad. Si a alguno de los productos se le puede probar defectos de manufactura, nuestra responsabilidad se limitará a la reposición del producto. El usuario será responsable de determinar el performance del producto y su aplicación para el uso deseado.





Imagen Referencial, Aplicación del JUNTA FLEX 30 - 40

MARCA: CPA ADITIVOS

PROCEDENCIA: LIMA - PERU

OBSERVACIONES

La Hoja de Seguridad de este producto se encuentra a disposición del interesado. Agradeceremos solicitarla a nuestro Departamento ventas, teléfono: (01)418-2211 a través de nuestro e-mail: ventas@cpaditivos.com.pe

Productos CPA son proporcionados de buena fe, en base al conocimiento y experiencia técnica, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, clima y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos se recomienda hacer una prueba in situ, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados.

Antes de su uso del producto se recomienda solicitar la ficha técnica.



MZ. VIII LOTE 7. A.F. PACHACAMAC - PARCELA
3 – SUB PARC. 2 A FRAC 5-6 VILLA EL
SALVADOR - LIMA

